

EGT-V94 全自動先端鋸型専用研磨機

簡単なタッチキー入力は優れた操作性と効率を実現。タフなボディは信頼の高精度を実現。データでは語れない実力を備えた即戦力マシン!



MECHANISM

メカニズム



PECULIARITY

特徴

- ・剛性に優れ安定した精度が得られます。
- ・刃型、切込み量、砥石角度等の設定は操作パネルよりタッチにて簡単に打込みます。
- ・右刃、左刃、平刃の切込み量の設定は個々のスイッチにて設定できます。
- ・刃送りは鋸径を合わせる事により外周に沿ってズレる事なく動きます。
- ・トリプル刃（Dタイプ）の刃型も1周仕上げ。
- ・研磨位置停止機構の採用で研磨量の設定が簡単です。
- ・駆動源は油圧駆動です。

<仕様>

- ・外 径：φ160～φ610
(特殊仕様によりその他の鋸径もできます。)
- ・ダイヤモンドホイール：φ125-5W-5X-20T-32H
- ・主軸モーター：200V, 1.5KW, 4P
- ・主軸回転数：60Hz-4000rpm / 50Hz-3300rpm
- ・切込みサーボモーター：200V, 100W
- ・角度サーボモーター：200V, 200W
- ・逃げ角変換モーター：200V, 100W, 1:180
- ・油圧ポンプ：200, 0.75KW, 4P
- ・クーラントポンプ：200V, 100W
- ・工具補正装置：刃数設定にて補正切込み
- ・総電気容量：φ3, 200V, 2.8KW
- ・機械寸法：1300 × 1200 × 1750mm (巾×奥行き×高さ)
- ・機械重量：1500kg

<供給装置付の仕様>

- ・外 径：φ210～φ380の場合
- ・ストック軸の長さ：210mm
- ・設置寸法：2500×1600×2100mm (巾×奥行き×高さ)
- ・機械総重量：2200kg
- ・外 径：φ255～φ405の場合
- ・ストック軸の長さ：400mm
- ・設置寸法：3100×1750×2350mm (巾×奥行き×高さ)
- ・機械総重量：2200kg

<オプション仕様>

- ・ポケット送りの機能付タイプも選択できます。
- ・不等ピッチの割出し機能付タイプも選択できます。
- ・環境に配慮したフルカバータイプも選択できます。
- ・供給装置（鋸自動投入装置）は上記の通りタイプ用意致しました。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889